

## Ficha Técnica

# ITALBLOCK 12

### Uso

Materias Primas  
Mezcla de arcillas.

### Ladrillo para tabiquería armada

Requisitos normados:  
NTP: 399.613  
NTP: 339.604  
RNE: 070

### CARACTERÍSTICAS

**Peso promedio**  
**Largo**  
**MEDIDAS Ancho**  
**Alto**

Diámetro de alveólos

Absorción de agua  
Área de vacío  
Alabeo  
Eflorescencia  
Resistencia a la compresión

| Unidad | Especificación interna | Requisitos normados: |                      |
|--------|------------------------|----------------------|----------------------|
| kg     | 12.1 - 13.3            |                      |                      |
| mm     | 387.0                  | 2%                   | 384 Mín.<br>390 Máx. |
| mm     | 120.0                  | 3%                   | 118 Mín.<br>122 Máx. |
| mm     | 250.0                  | 2%                   | 248 Mín.<br>252 Máx. |
| mm     | 85.0                   | -                    | -                    |

### PROPIEDADES CONSTRUCTIVAS

Rendimiento:  
Junta horizontal (1.5 cm)  
Junta vertical (1.3 cm)

|                    |             |  |             |
|--------------------|-------------|--|-------------|
| Und/m <sup>2</sup> | 9.4         |  |             |
| %                  | < 22.0      |  | Máx. 22.0   |
| %                  | 50          |  | -           |
| mm                 | < 4.0       |  | Máx 4.0     |
| -                  | No presenta |  | No presenta |
| kg/cm <sup>2</sup> | > 135       |  | > 20        |

- Bloque No Portante (NP) con alveolos perpendiculares a la cara de asiento.
- Proceso productivo con cortadora de barra parada, lo que asegura el formato exacto del material.
- Productos codificados para un control de calidad riguroso y completa trazabilidad.
- Secado Artificial Automatizado, lo que permite abastecimiento continuo sin importar condiciones climáticas.
- Cocción uniforme en horno túnel de proceso continuo.