

## Ficha Técnica

# ITALBLOCK 10

### Uso

Materias Primas  
Mezcla de arcillas.

### Ladrillo para tabiquería armada

Requisitos normados:  
NTP: 399.613  
NTP: 339.604  
RNE: 070

### CARACTERÍSTICAS

<b>Peso promedio</b>	kg	13.4-14.3		
<b>Largo</b>	mm	440.0	2%	437 Mín. 443 Máx.
<b>MEDIDAS Ancho</b>	mm	100.0	3%	98 Mín. 102 Máx.
<b>Alto</b>	mm	250.0	2%	248 Mín. 252 Máx.
Diámetro de alveólos	mm	65.0	-	-
Absorción de agua	%	< 22.0		Máx. 22.0
Área de vacío	%	46		-
Alabeo	mm	< 4.0		Máx 4.0
Eflorescencia	-	No presenta		No presenta
Resistencia a la compresión	kg/cm <sup>2</sup>	> 105		> 20

### PROPIEDADES CONSTRUCTIVAS

Rendimiento: Junta horizontal (1.5 cm) Junta vertical (1.3 cm)	Und/m <sup>2</sup>	8.3		-
--	--------------------	-----	--	---

- Bloque No Portante (NP) con alveolos perpendiculares a la cara de asiento.
- Proceso productivo con cortadora de barra parada, lo que asegura el formato exacto del material.
- Productos codificados para un control de calidad riguroso y completa trazabilidad.
- Secado Artificial Automatizado, lo que permite abastecimiento continuo sin importar condiciones climáticas.
- Cocción uniforme en horno túnel de proceso continuo.